**维特根 W 210 Fi 大型铣刨机：高效施工能手**

以较低成本获得更高铣刨质量，并在现场得到可靠支持 — 对于铣刨机操作手而言，维特根新款大型铣刨机是路面修复施工的重要帮手。

**分别铣刨路面结构层**

在 A 31 号高速公路的修复施工过程中，三台 W 210 Fi 铣刨机充分展现了它们的技术创新所带来的附加价值，这条高速是连接 A4 米兰-威尼斯高速公路与阿尔卑斯山的纽带。维琴察省的这条 1.4 km 路段的维修任务是在**蒂内出口附近铣刨掉 22 cm 厚路面。然后，由维特根 WR 250 冷再生及土壤稳定机使用水泥在面积约为 15,000 ㎡ 的路面上作业，稳定下基层。接着，便由悍马压路机进行压实。**

随后，福格勒摊铺机摊铺沥青混凝土。为了根据混合料类型分离铣刨料，该大型铣刨机第一次先铣刨掉 4 cm 厚的面层，第二次再铣刨掉 18 cm 厚沥青粘结层和沥青基层。这样可确保系统地将分别铣刨回收的铣刨料重新加工利用。

DUAL SHIFT：作业质量更高、油耗和磨损更低

这些大型铣刨机错位行驶，以便持续地向 45 辆快速交替的卡车内装载铣刨料。这款新一代大型铣刨机令铣刨施工服务商 Crestani 公司经验丰富的操作手 Valentino Pivotto 先生赞叹不已，“不仅仅是因为这是对该机培训后的第一次任务。”这也是他多年以后再一次操作维特根的铣刨机。“W 210 Fi 型铣刨机在控制、性能以及产量方面都得到显著提升。更不用说 DUAL SHIFT 了，这一功能使该铣刨机成为了名副其实的行业标杆。”

得益于这一新型可通过“铣刨助手”自动控制的双速动力换档变速箱，铣刨转子转速拥有了更大的调控范围。发动机采用最现代的调校设置，在1300 rpm达到最大扭矩。这降低了油耗和噪音。这降低了油耗和噪音。

双速动力换档变速箱的智能控制，加之柴油发动机，扩大了铣刨转子速度上下调节的范围。这样可显著降低铣刨转子在低速作业时的油耗以及对刀具的磨损。铣刨转子高速作业，甚至拥有高产量时，也可获得理想的铣刨纹理。这使 W 210 Fi 型铣刨机成为要求严苛的施工项目的理想选择。

WPT 维特根铣刨产量跟踪记录系统优点多多

Ecovie 公司的铣刨机操作手 Gabriele Martin 先生解释道，使用专业的机器，铣刨施工能够更加高效：“这款冷铣刨机明显与众不同。尤其是油耗方面得到了显著降低，但性能未受任何影响。另一备受关注的亮点便是能够提供大量数据的 WPT 系统。”这体现在两个方面。维特根铣刨产量跟踪记录系统 (WPT) 使我们首次实现了精准确定铣刨产量，并且“消除了所有的不确定数据”。

对于 Martin 而言，机器的产量和能耗数据是十分宝贵的。“我能够将数据直接从机器上发出去，这便意味着我们可以立即收到成本和产量方面的对比。这使施工的成本分析更加简便。”同时，效率分析也是接到未来订单的重要决策性基础条件。然后，机手就能知道对于不同施工项目，哪款铣刨机是最高效的解决方案。

简单的操作

这三家铣刨施工服务商选择首先使用三台 W 210 Fi 型铣刨机进行 A31 号高速公路的修复施工。“得益于出色的视野以及新型控制和数据获取系统，这款机器能够使机手更加专注地工作。” Massimo Valerio 先生对新款大型铣刨机的控制面板赞叹有加。

该机采用全新设计的操作理念，通过 7 英寸的中置式控制面板，Girardini 的操作手不仅对铣刨作业时的所有重要数据和铣刨机状态一目了然，操控面板上的找平功能和对卸料皮带机的控制功能也显著提高了操作便捷性。“一天下来，机手操作台的作用真的太大了。”Valerio 先生讲道，新型铣刨助手控制系统帮他完成了多项工作，从而使他得到了解放。

铣刨助手：质量优异、产量出众、更具经济性 — 全自动

为了确保机器在理想的状态下施工，Massimo Valerio 和他的同事们需要先对大量机器参数进行设置，例如：柴油发动机和铣刨转子速度、铣刨速度或冷却刀具所需的水量，对这些参数的设置完全依赖于直觉和经验。其操作十分复杂，因此这是一项具有高度挑战性的工作。针对于不同情况，例如：不同的路面材料硬度，有时也需要频繁地手动调节。

这时，便是铣刨助手大显身手之际了。通过复杂的算法和公式，它能够持续处理 60 个信号以实时模拟不同的设置变量和组合。自动模式时，铣刨助手能够始终确保铣刨产量和施工成本之间的理想平衡。这不仅提高了机器产量，还降低了油耗、水耗，减少了刀具磨损以及二氧化碳的排放量。当铣刨深度达 10 cm、15 cm、甚至 18 cm 时，机器更低的噪音及振动也令 Massimo Valerio 先生叹服，就像我们在 A 31 号高速的修复施工中铣刨 4 cm 深时一样。

**关于铣刨助手：**

**为了实现更广泛的用途，铣刨助手机器控制系统拥有三种工作模式**

除了自动施工模式，铣刨机操作手还可根据要求选择另外两种工作模式：

1. “铣刨产量优化”工作模式：当迫于时间压力，要求高速铣刨沥青层时便可选择该模式。
2. “成本优化”工作模式：在混凝土铣刨施工中，换句话说，就是当材料硬度成为主要挑战，需要密切关注磨损程度以最大限度地降低成本时，“成本优化”工作模式便是不二之选。
3. “铣刨纹理质量”工作模式：为了生成十分精细的纹理，机手可选择“铣刨纹理质量”模式。

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00157 冷铣刨机专家维特根品牌，正通过其新一代大型铣刨机，从长远角度来提高铣刨作业效率。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | WG\_photo\_W210Fi\_00154 铣刨性能十分强劲的专业机器在意大利北部 A 31 号高速公路的修复施工中充分展现了其巨大潜力。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00130 维特根研发的新型铣刨产量跟踪记录系统 (WPT) 使我们首次实现了精准、可靠地记录铣刨产量。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00100 “这款冷铣刨机明显与众不同。尤其是油耗方面得到了显著降低，但性能未受任何影响。” Ecovie 的铣刨机操作手 Gabriele Martin 先生称赞道。 |

*备注：这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请从维特根公司和维特根集团网站下载 300 dpi 的高分辨率图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息，联系方式如下：  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Germany  电话：+49 (0) 2645 131 – 3178  传真：+49 (0) 2645 131 – 499  邮箱：presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |